

De las- en freesinstallaties zijn dé motor van het Rail Service Center van Voestalpine Track Solutions Netherlands B.V., specialist in spoorstaafbewerkingen. Dus is het van cruciaal belang dat die installaties goed en betrouwbaar werken. NAP Techniek is daar grotendeels verantwoordelijk voor. De Certified Excellence Service Partner van Bosch Rexroth voltooide onlangs nog een stevig onderhoudsproject, waarbij zes hoogwaardige cilinders werden vervangen.

**V**oestalpine Track Solutions Netherlands B.V. ondersteunt beheerders en aannemers bij de aanleg en het onderhoud van de railinfrastructuur. Het bedrijf bewerkt onder andere spoorstaven met verschillende profielen en

staalsoorten, met lengtes tot 360 meter. “Voestalpine zaagt de spoorstaven op de gewenste lengte, slijpt de kopstukken en zorgt voor solide lasverbindingen tussen de spoorstaven”, vertelt Dennis Nap. Hij vormt samen met zijn zus Priscilla de directie van familiebedrijf NAP Techniek uit Nijkerk, een allround partner voor alles op het gebied van hydrauliek. “Vanwege de intensiteit van dat proces worden de spoorstaven daarna opnieuw gericht, schoongestraald en gecoat. De cilinders in de lasmachine die we hebben vervangen, zorgen onder andere voor het afstroopproces van de laslagen en voor de distributie van de spoorstaven, die over rollenbanen door de installatie bewegen. Cruciale onderdelen. En dus verwacht Voestalpine topkwaliteit van ons.”


Ook Jan Jaap Lieuwen, distribution manager bij Bosch Rexroth, onderkent het belang van onberispelijk vakmanschap. “Uiteindelijk razen er treinen vol passagiers of goederen over deze spoorstaven. Gelukkig heeft NAP Techniek alle kennis en kunde in huis om die kwaliteit te leveren. Niet voor niets zijn ze Bosch Rexroth CE Service Partner van het eerste uur. Ik beschouw NAP Techniek als een volwaardig verlengstuk van onze organisatie.”

#### **Hydrauliekaggregaat in topconditie**

Voestalpine Track Solutions Netherlands B.V. werkt al vele jaren met het Bosch Rexroth hydrauliekaggregaat voor de las- en freesinstallatie. Dat aggregaat dateert van 1994, maar het is nog steeds in bedrijf en zelfs in topconditie. Hoe dat kan? “In de eerste plaats natuurlijk door de kwaliteit van het aggregaat”, aldus Jan Jaap Lieuwen, “maar zeker ook door de manier waarop er mee is omgesprongen. De olie en de oliepomp bijvoorbeeld zijn het bloed en het hart van een machine. Bij maar liefst 80 tot 90 procent van alle hydrauliekstoringen is verkeerd oliemanagement de oorzaak. Ik gebruik niet graag zweverige termen als eeuwig leven, maar als je goed zorgt voor de olie en de pomp is een machine bijna niet kapot te krijgen. En dat is precies wat NAP Techniek doet.”

#### **Zware jongens**

Eerder dit jaar verving NAP Techniek in twee weken tijd zes cilinders bij het bewuste hydrauliekaggregaat. “Dat klinkt als een klein aantal, maar vergis je niet. Dit zijn zware jongens”, aldus Jan Jaap Lieuwen van Bosch Rexroth. “Die haal je er niet zomaar uit. Je



NAP Techniek verving de cilinders in de lasmachine, die onder andere zorgen voor het afstroopproces van de laslagen en voor de distributie van de spoorstaven, die over rollenbanen door de installatie bewegen.